



Empfohlene Fräser und Vorschübe

Bei Standard Spindeldrehzahl: 20.000 U/min

Fräser	Für Material	Einzahnfräser	max. Zustelltiefe	Vorschub XY	Vorschub Z
 Link	Aluminium	Ø 3 mm Ø 4 mm Ø 6 mm Ø 8 mm	1,5 mm 2 mm 3 mm 4 mm	500 mm / min 750 mm / min 1000 mm / min 1500 mm / min	500 mm / min
	Aluverbund	Ø 3 mm Ø 4 mm Ø 6 mm	6 mm 8 mm 12 mm	3000 mm / min 4000 mm / min 6000 mm / min	1000 mm / min
 Link	Acrylglas Kunststoff Holz	Ø 3 mm Ø 4 mm Ø 6 mm Ø 8 mm	4 mm 6 mm 10 mm 12 mm	2000 mm / min 3000 mm / min 4000 mm / min 4000 mm / min	1000 mm / min
 Link	Gravier- und Fasenfräser	Ø 10 mm	4,5 mm	2000 - 6000 mm / min	1000 mm / min

Empfohlene Spannuttlänge:

Ø 3mm - 8mm Nut

Ø 4mm - 12mm Nut

Ø 6mm - 22mm Nut

Ø 8mm - 32mm Nut